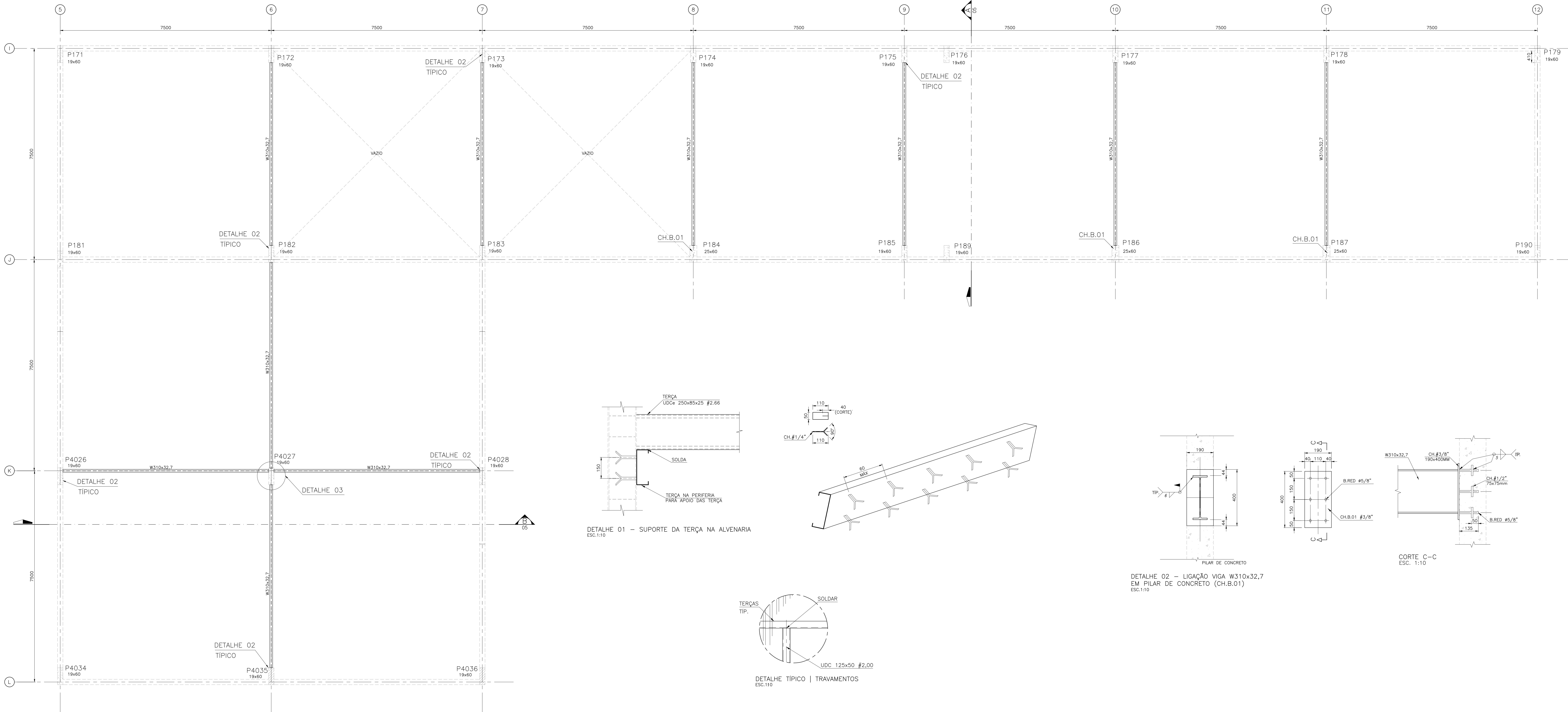
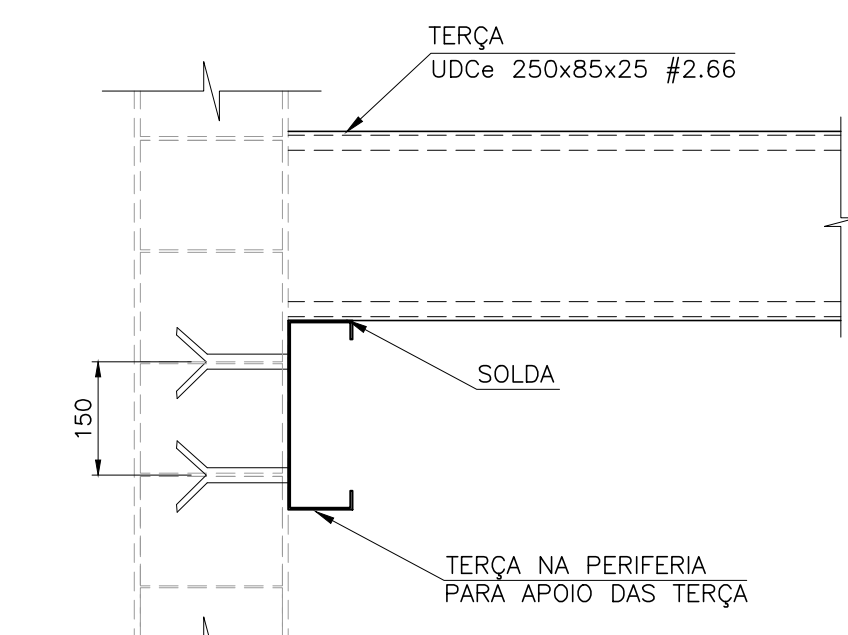
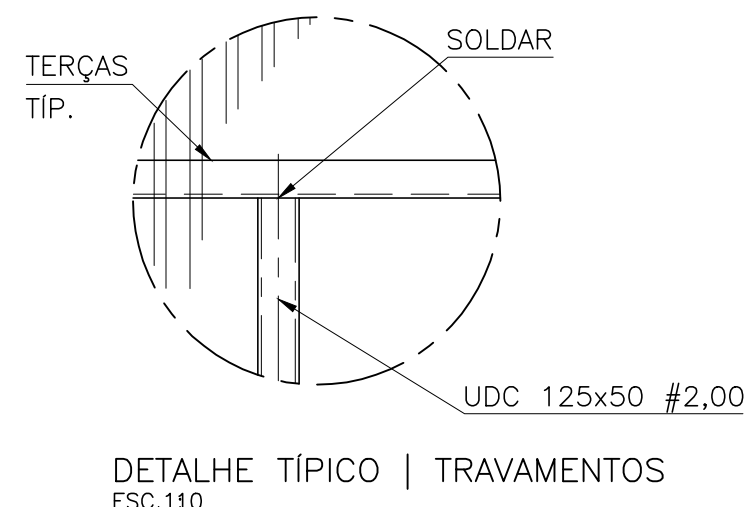




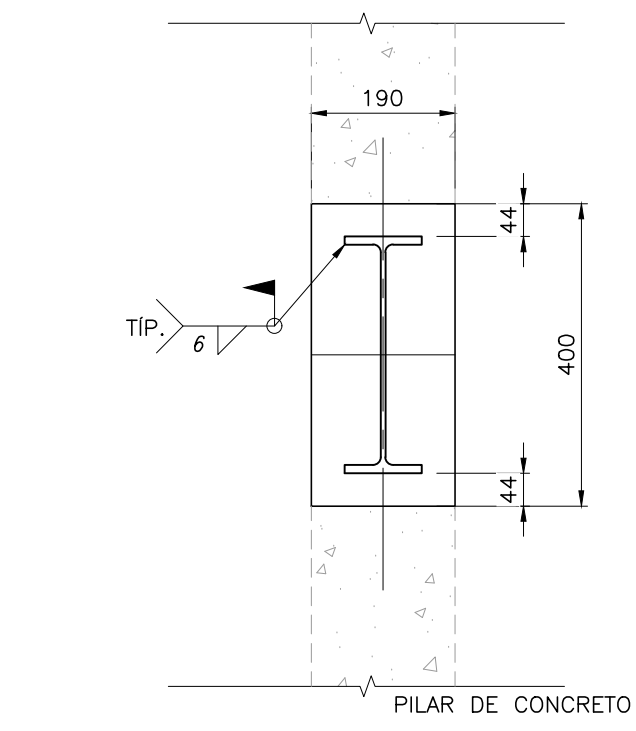
PLANTA DA COBERTURA 03, 04 E 05 - VIGAS
ESC. 1:50



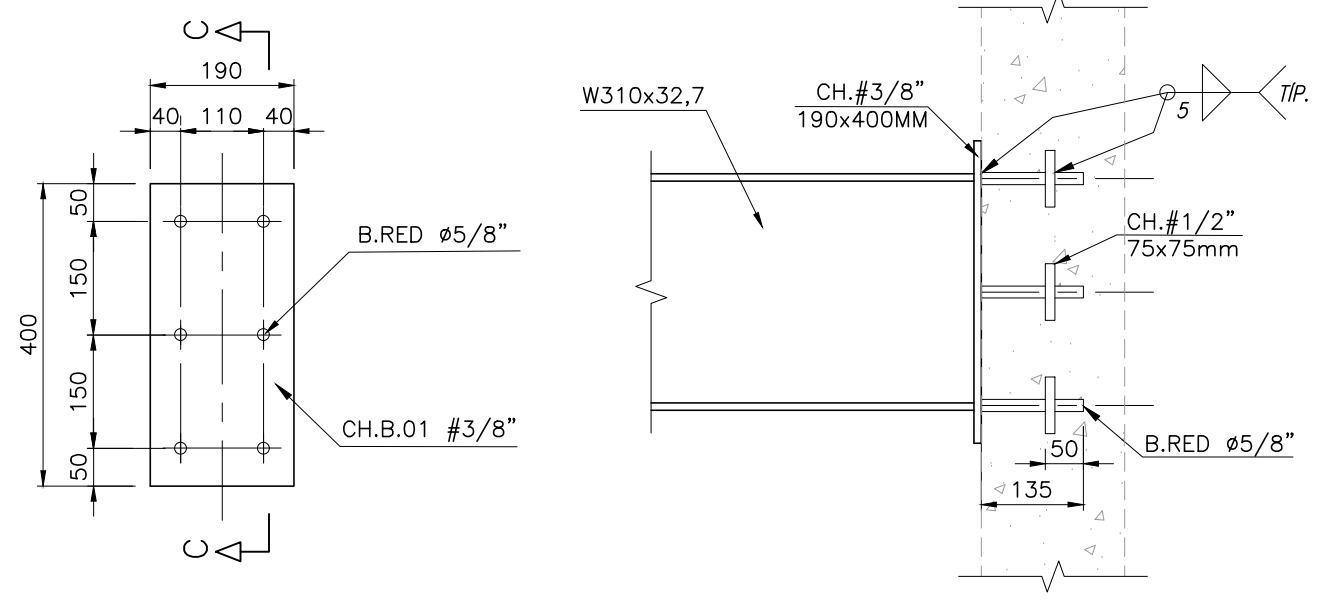
DETALHE 01 - SUPORTE DA TERÇA NA ALVENARIA
ESC. 1:10



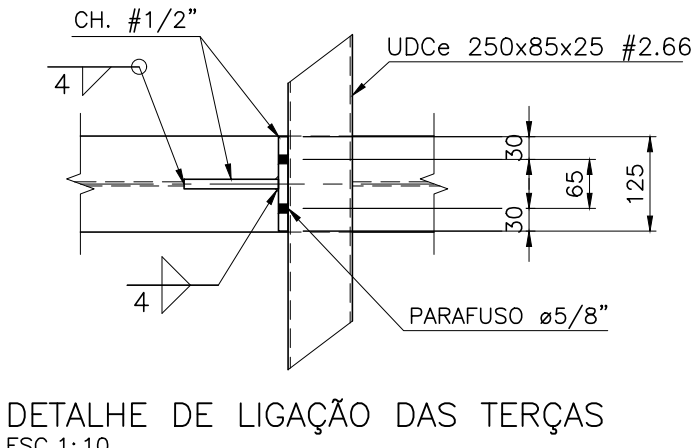
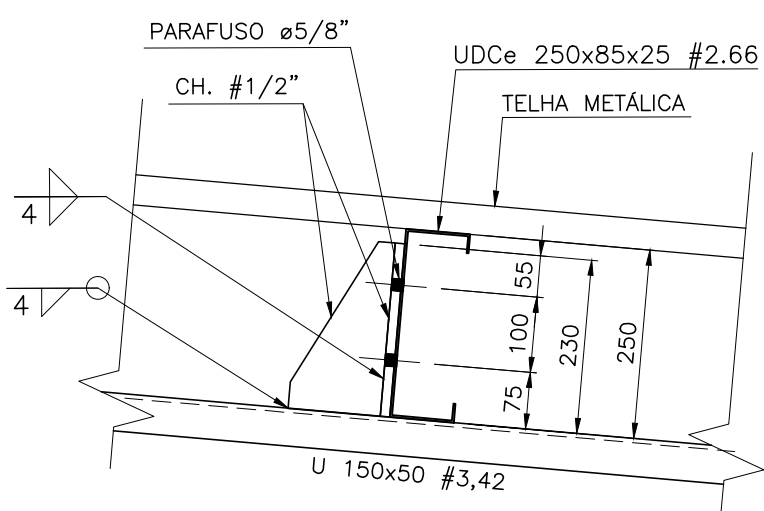
DETALHE TÍPICO | TRAVAMENTOS
ESC. 1:10



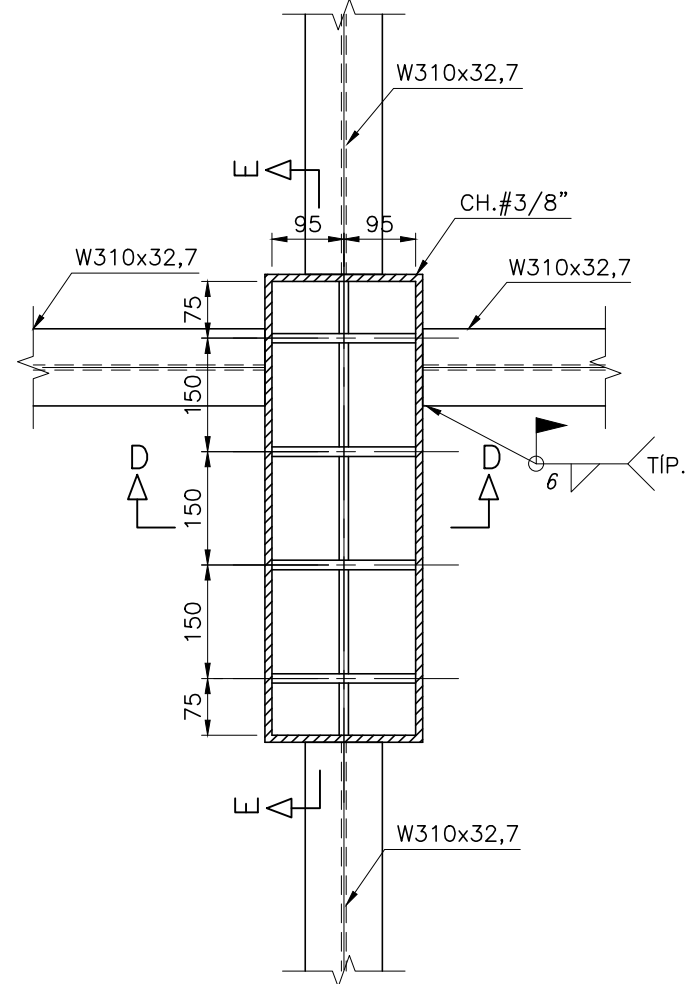
DETALHE 02 - LIGAÇÃO VIGA W310x32.7
EM PILAR DE CONCRETO (CH.B.01)
ESC. 1:10



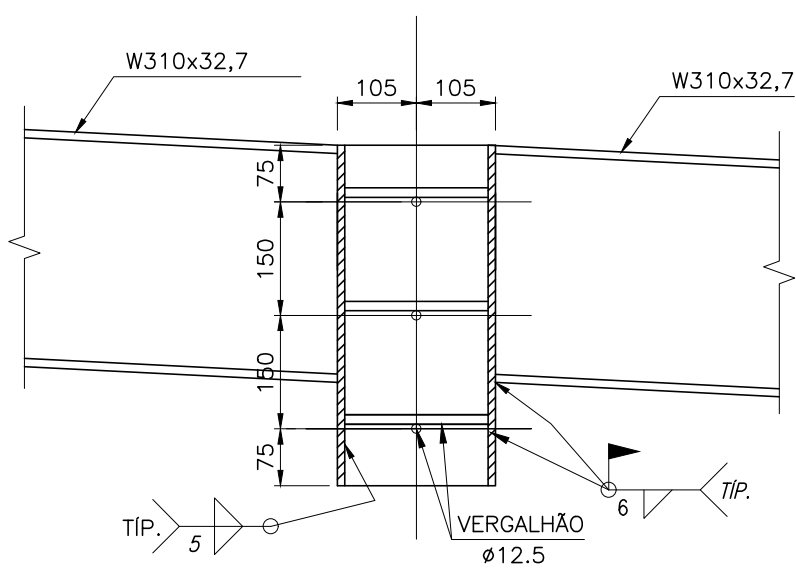
CORTE C-C
ESC. 1:10



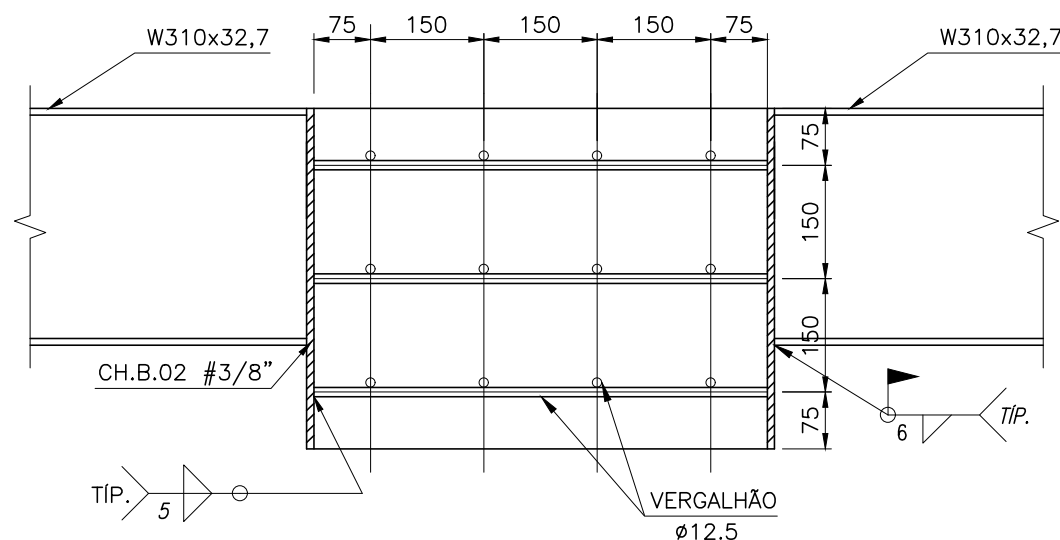
DETALHE DE LIGAÇÃO DAS TERÇAS
ESC. 1:10



DETALHE 03 - LIGAÇÃO VIGA W310x32.7
EM PILAR DE CONCRETO (CH.B.02)
ESC. 1:10



CORTE D-D
ESC. 1:10



CORTE E-E
ESC. 1:10

DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA

- PLANILHA DE QUANTITATIVOS
- MEMORIAL DESCRITIVO E ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

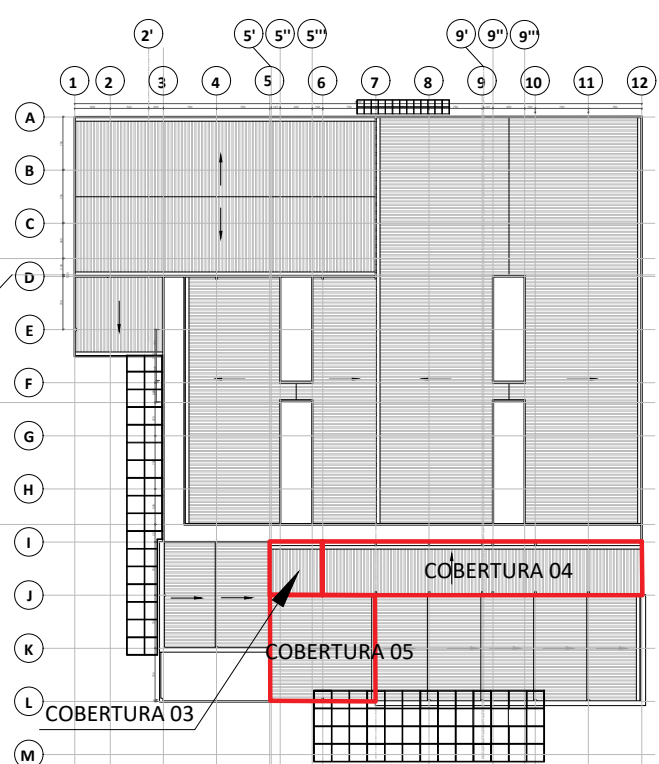
NOTAS

- DIMENSÕES EM MILÍMETROS, NÍVEIS EM METROS, SALVO INDICAÇÕES CONTRÁRIAS.
- FECHAMENTO LATERAL EM CHAPA DE AÇO CARBONO GALVANIZADA, PERFURADA E= 1,5mm, ACABAMENTO COM TINTA ESMALTE COR AZUL FRANÇA
- AS TERÇAS COM BALANÇO MAIOR QUE 300mm DEVERÃO SER APOIADAS NA ALVENARIA DA PLATIBANDA, COM ENCRUSTAMENTO MÍNIMO DE 100mm SOBRE BLOCO GRATEADO.
- MATERIAIS EXCETO INDICAÇÃO CONTRÁRIA:
 - PERFIL LAMINADO SEÇÃO "M" E "H" ASTM-A572 Grau50
 - PERFIL LAMINADO SEÇÃO "I", "L" E "U" ASTM-A36
 - PERFIL SOLDADO ASTM-A572 Grau50
 - PERFIL FORMADO A FRIO (CHAPA DOBRADA) ASTM-A36
 - CHAPAS ASTM-A36
 - BARRA REDONDA SAE-1020
 - PARAFUSOS DE LIGAÇÃO: ASTM A-307
 - PARAFUSO # 3/8" ASTM A-325X
 - PARAFUSO # 1/2"
- TODAS AS SOLDAS DEVERÃO SER EXECUTADAS E INSPECIONADAS CONFORME A A.W.S.
- A FURAÇÃO EM CHAPAS DE LIGAÇÃO E PERFIS PARA PARAFUSOS DEVERÁ SER: FURO = Ø PARAFUSO + 2 mm.
- TODAS AS CONEXÕES PARAFUSADAS DEVERÃO SER EXECUTADAS COM NÚMERO MÍNIMO DE 2 (DOIS) PARAFUSOS. TODO CONJUNTO DEVERÁ TER PROTEÇÃO GALVANICA.
- PROTEÇÃO E PINTURA:
 - ***LIMPEZA JATO D'ÁGUA METAL QUASE BRANCO (SSPC-SP10).
 - ***BASE: 2 DEMAS 300 MICRONS DE "PRIME" EPOXIDICO.
 - ***ACABAMENTO: 2 DEMAS 30 MICRONS DE ESMALTE SINTETICO.
- O DETALHAMENTO, FABRICAÇÃO E MONTAGEM DAS ESTRUTURAS METÁLICAS DEVERÃO SER REALIZADOS DE ACORDO COM AS NORMAS NBR 8800 E NBR 16489.
- OS DESENHOS DE FABRICAÇÃO DA ESTRUTURA DEVERÃO OBEDECER AS PREMISSAS APRESENTADAS NESTE PROJETO E NO MEMORIAL DE CÁLCULO. QUALQUER ALTERAÇÃO DEVERÁ SER APRESENTADA AO CALCULISTA ESTRUTURAL PARA VERIFICAÇÕES E COMENTÁRIOS. NÃO HAVENDO RESPONSABILIDADE TÉCNICA SOBRE ALTERAÇÕES OU ADAPTAÇÕES NOS PROJETOS DE FABRICAÇÃO SEM PRÉVIA CONSULTA.
- OS TIPOS DE LIGAÇÕES METÁLICAS INDICADAS NO MEMORIAL DE CÁLCULO E NOS DESENHOS DEVERÃO SER RESPEITADOS RIGOROSAMENTE. CASO ALGUMA LIGAÇÃO SECUNDÁRIA NÃO ESTEJA DETALHADA NOS DESENHOS, O EXECUTANTE DA ESTRUTURA DEVERÁ FAZÊ-LA CONFORME OS CRITÉRIOS CITADOS NO MEMORIAL DE CÁLCULO.
- AS OPERAÇÕES DE MONTAGEM DEVERÃO SEGUIR MÉTODOS E SEQUÊNCIAS DE EXECUÇÃO SEGUROS, EFICIENTES E ECONÔMICOS. TRATAMENTOS NECESSÁRIOS À MONTAGEM FOM A CARGA DO FABRICANTE, NÃO É PERMITIDO SUBMETTER A ESTRUTURA A CARGAS DE EQUIPAMENTOS ANTES DA SUA TOTAL EXECUÇÃO, EXCETO SE PREVISTO EM PROJETO.
- O SISTEMA DE VEDAÇÃO DEVE SER COMPOSTO DE CUMDEIRA, CALHA, RUFO E CONTRA RUFO CONFORME ESPECIFICAÇÕES DO FABRICANTE DA TELHA METÁLICA TRAPEZOIDAL TERMO ACÚSTICA.
- QUANDO FOR NECESSÁRIO TRANSITAR POR CIMA DAS TELHAS PARA MANUTENÇÃO OU INSPEÇÃO, UTILIZAR TABUAS PARA DISTRIBUIÇÃO DAS CARGAS ACIDENTAIS. AS TABUAS DEVEM SER DISPOSTAS ENTRE AS TERÇAS DE APOIO PARA GARANTIR A INTEGRIDADE DAS TELHAS.
- PARA FIXAÇÃO DA TELHA METÁLICA TRAPEZOIDAL, TERMO ACÚSTICA CONSULTAR AS ESPECIFICAÇÕES DO FABRICANTE.

LEGENDAS

CH.B. - CHAPA DE BASE
CH. - CHAPA
P. - PILAR
T.V. - TOPO DA VIGA
T.P. - TOPO DO PILAR
TR. - TRELIÇA
B.RED. - BARRA REDONDA
TIP. - TÍPICO
RET. - TUBO RETANGULAR
EL. - ELEVADO
- ESPESURA

PLANTA CHAVE



REVISÃO	DATA	ASSUNTO	RESPONSÁVEL

SVADER & GUTIERREZ
Engenharia Civil
Rua: ...
Telefone: ...
E-mail: ...

PROJETO CEDIDO (DOADO) PELA PREFEITURA MUNICIPAL DE RIBÉIRÃO PRETO

TÍTULO: PROJETO BÁSICO DE ESTRUTURA METÁLICA AMBULATÓRIO MÉDICO DE MARILIA

REFERÊNCIA: COBERTURA 03, 04 E 05
LOCAL: AV. BRASIL PROLONGAMENTO, S/N - MARILIA

PROJETA	COORDENADOR	REVISOR	REVISOR	FOLHA
LUCAS TONIN	LUIZ GUTIERREZ	ROD	INDICADA	04/23
DATA: 14/07/2020	DATA: 14/07/2020	PROJETO: PMRP-AME-MET-PE-004-R00.DWG		