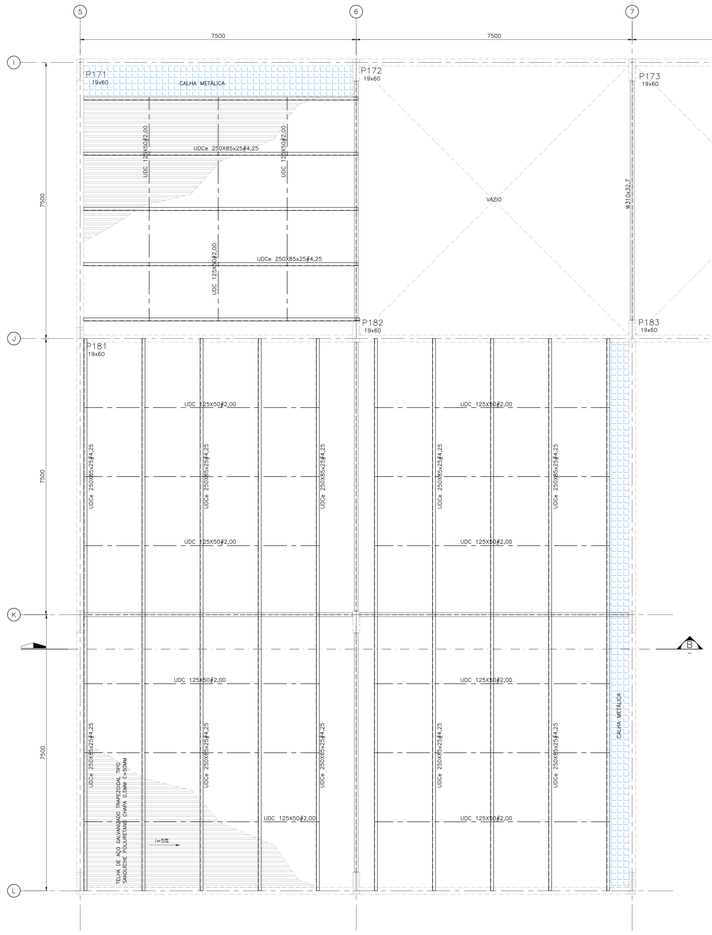
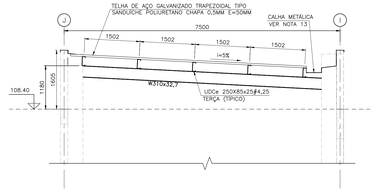
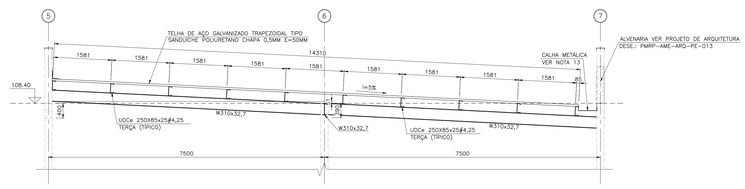


PLANTA DA COBERTURA 03, 04 e 05 –TERÇAS
ESC. 1:50



CORTE A–A
ESC. 1:50



CORTE B–B
ESC. 1:50

LISTA DE MATERIAIS COBERTURA 03, 04 e 05

ITEM	QTD	UNID	DESCRIÇÃO	PESO UNIT.	MATERIAL	PESO TOTAL
1	338	m	Ue 250 x 85 x 25 #4,18	14,35	ASTM A36	4851
2	169	m	U 127 x 50 #1,90	3,27	ASTM A36	553
3	67	m	W 310 x 32,7	32,70	ASTM A572 GR50	2191
4	–	–	ELEMENTOS DE LIGAÇÃO (10%)			760
				TOTAL GERAL		8355

DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA

1. **PLANILHA DE QUANTITATIVOS**
2. **MEMORIAL DESCRITIVO E ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS**

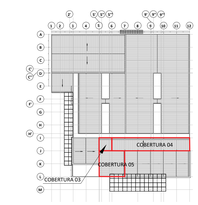
NOTAS

1. DIMENSÕES EM MILIMETROS, NIVEIS EM METROS, SALVO INDICAÇÕES CONTRÁRIAS.
2. FECHAMENTO LATERAL EM CHAPA DE AÇO CARBONO GALVANIZADA, PERFURADA E= 1,5mm. ACABAMENTO COM TINTA ESMALTE COR AZUL FRANÇA
3. AS TERÇAS COM BALANÇO MAIOR QUE 300mm DEVEM SER APOIADAS NA ALVENARIA DA PLATIBANDA, COM EMBUTIMENTO MÍNIMO DE 150mm SOBRE BLOCO GRAUTEADO.
4. MATERIAIS EXCETO INDICAÇÃO CONTRÁRIA:
   PERFIL LAMINADO SEÇÃO "W" E "HP" ASTM–A572 Grau50
   PERFIL LAMINADO SEÇÃO "T", "U" E "L" ASTM–A36
   PERFIL SOLDADO ASTM–A572 Grau50
   PERFIL FORMADO A FRIO (CHAPA DOBRADA) ASTM–A36
   CHAPAS ASTM–A36
   BARRA REDONDA SAE–1020
   PARAFUSOS DE LIGAÇÕES:
   PARAFUSO ø 3/8" ASTM A–307
   PARAFUSO ≥ ø 1/2" ASTM A–325X
5. TODAS AS SOLDAS DEVERÃO SER EXECUTADAS E INSPECIONADAS CONFORME A A.W.S.
6. A FURAÇÃO EM CHAPAS DE LIGAÇÃO E PERFIS PARA PARAFUSOS DERA SER: FURO = ø PARAFUSO + 2 mm.
7. TODAS AS CONEXÕES PARAFUSADAS DEVERÃO SER EXECUTADAS COM NÚMERO MÍNIMO DE 2 (DOIS) PARAFUSOS. TODO CONJUNTO DEVERÁ TER PROTEÇÃO GALVÂNICA..
8. PROTEÇÃO E PINTURA:
   •••• LIMPEZA: JATO AO METAL QUASE BRANCO (SSPC–SP10);
   •••• BASE: 2 DEMÃOS 300 MICRONS DE "PYRNIT" EPOXÍDICO;
   •••• ACABAMENTO: 2 DEMÃOS 30 MICRONS DE ESMALTE SINTÉTICO.
9. O DETALHAMENTO, FABRICAÇÃO E MONTAGEM DAS ESTRUTURAS METÁLICAS DEVERÃO SER REALIZADOS DE ACORDO COM AS NORMAS NBR 8800 E NBR 14489.
10. OS DESENHOS DE FABRICAÇÃO DA ESTRUTURA DEVERÃO OBEDECER AS PREMISSAS APRESENTADAS NESTE PROJETO E NO MEMORIAL CÁLCULO. QUALQUER ALTERAÇÃO DEVERÁ SER APRESENTADA AO CALCULISTA ESTRUTURAL PARA VERIFICAÇÕES E COMENTÁRIOS. NÃO HAVENDO RESPONSABILIDADE TÉCNICA SOBRE ALTERAÇÕES OU ADAPTAÇÕES NOS PROJETOS DE FABRICAÇÃO SEM PRÉVIA CONSULTA.
11. OS TIPOS DE LIGAÇÕES METÁLICAS INDICADAS NO MEMORIAL DE CÁLCULO E NOS DESENHOS DEVEM SER RESPEITADAS RIGOROSAMENTE. CASO ALGUMA LIGAÇÃO SECUNDÁRIA NÃO ESTEJA DETALHADA NOS DESENHOS, O EXECUTANTE DA ESTRUTURA DEVERÁ FAZÊ–LA CONFORME OS CRITÉRIOS CITADOS NO MEMORIAL DE CÁLCULO.
12. AS OPERAÇÕES DE MONTAGEM DEVERÃO SEGUIR MÉTODOS E SEQUÊNCIAS DE EXECUÇÃO SEGUROS, EFICIENTES E ECONÔMICOS. TRAVAMENTOS NECESSÁRIOS A MONTAGEM FICAM A CARGO DO FABRICANTE. NÃO É PERMITIDO SUBMETER A ESTRUTURA A CARGAS DE EQUIPAMENTOS ANTES DA SUA TOTAL EXECUÇÃO, EXCETO SE PREVISTO EM PROJETO.
13. O SISTEMA DE VEDAÇÃO DEVE SER COMPOSTO DE CUMEEIRA, CALHA, RUFO E CONTRA RUFO CONFORME ESPECIFICAÇÕES DO FABRICANTE DA TELHA METÁLICA TRAPEZOIDAL TERMO ACÚSTICA.
14. QUANDO FOR NECESSÁRIO TRANSITAR POR CIMA DAS TELHAS PARA MANUTENÇÃO OU INSPEÇÃO, UTILIZAR TÁBUAS PARA DISTRIBUIÇÃO DAS CARGAS ACIDENTAIS, AS TÁBUAS DEVEM SER DISPOSTAS ENTRE AS TERÇAS DE APOIO PARA GARANTIR A INTEGRIDADE DAS TELHAS.
15. PARA FIXAÇÃO DA TELHA METÁLICA TRAPEZOIDAL TERMO ACÚSTICA CONSULTAR AS ESPECIFICAÇÕES DO FABRICANTE.

LEGENDAS

CH.B. – CHAPA DE BASE
CH. – CHAPA
P. – PILAR
T.V. – TOPO DA VIGA
T.P. – TOPO DO PILAR
TR. – TRELIÇA
B.RED. – BARRA REDONDA
TUB. – TUBO
T.RET. – TUBO RETANGULAR
EL. – ELEVAÇÃO
ℓ – ESPESSURA

PLANTA CHAVE



REVISÃO	DATA	ASSUNTO	RESPONSÁVEL

AUTORES DO PROJETO:
SVAIZER & GUTIERREZ engenharia
CREA 5069658
ART 2120478
TELEFONE: (17) 3776-1420
E-MAIL:engenharia.sg@uol.com.br

CLIENTE:
PROJETO CEDIDO (DOADO) PELA PREFEITURA MUNICIPAL DE RIBEIRÃO PRETO

TÍTULO:
PROJETO BASC. DE ESTRUTURA METALICA

NOME:
AMBULATÓRIO MÉDICO DE MARÍLIA

REFERÊNCIA:
COBERTURA 03, 04 E 05
PLANTAS E CORTES

LOCAL:
AV. BRASIL PROLONGAMENTO, S/N – MARÍLIA

PROJETISTA:	COORDENADOR:	REVISÃO:	ESCALA	FOLHA
LUCCAS TONIN	LUIZ GUTIERREZ	R00	INDICADA	05/23
DATA: 14/07/2020	DATA: 14/07/2020	ARQUIVO: PMRP–AME–MET–PE–005–R00.DWG		