

1. PLANILHA DE QUANTITATIVOS
2. MEMORIAL DESCRITIVO E ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

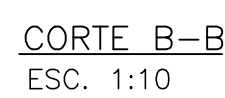
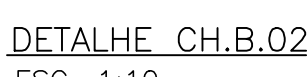
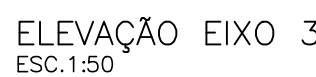
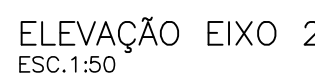
2. DIMENSÕES EM MILÍMETROS, NÍVEIS EM METROS, SALAS INDICADAS CONTRASIN.
3. FICHAMENTO LATERAL EM CHAPA DE AÇO CARBONO GALVANIZADA, PERFURADA E-1,5mm.
4. ACABAMENTO COM TINTA ESMALE CÔR AZUL FRÂNÇA
5. AS TERÇAS COM BALÇÃO MÓVEL QUE ACOPIEM DEVE SER APOIADA NA ALVENARIA DA PLATIBANDA COM O CANTO DEBILITADO, NUNCA DEVIDO A CARGA, SEMPRE GRATUITADO.
6. MATERIAIS C/DECO INDICAÇÃO CONTRASIN:
PERFIL LAMINADO SEÇÃO "H" e "H"
PERFIL LAMINADO SEÇÃO "T", "U" e "L" ASTM-A572 Grau50 ASTM-A36
PERFIL SOLIDADO ASTM-A572 Grau50 ASTM-A36
CHAPA, FORMADO A FRIA (CHAPA DOBROADA) ASTM-A36 SAE-1020
BARRA REDIDA ASTM-A307 SAE-1020
PARAFUSOS DE 3/8" ASTM-A307
PARAFUSOS 1/4" 1/2" ASTM-A307
7. TODAS AS SOLDAS DEVERÃO SER EXECUTADAS E INSPECIONADAS CONFORME A AWS. 7
8. A FURAÇÃO EM CHAPAS DE LOCAÇÃO E PENTIS PARA PARAFUSOS DEBEM SER: FÚNDIO = 2 PARAFUSOS ± 2 mm.
9. TODAS AS CONEXÕES PARAFUSADAS DEVERÃO SER EXECUTADAS COM NÚMERO MÍNIMO DE 2 PARAFUSOS, TODOS CONJUNTO DEVERÃO TER TENSÃO GALVÂNICA.
10. PROTEÇÃO E PINTURA:
*****LIMPEZA JATO AO METAL, QUASE BRANCO (SPSC-SP10).
*****BASE: 2 DEMOS 300 MICRONS DE PRIME EPOXIÓDICO.
*****ACABAMENTO: 2 DEMOS 30 MICRONS DE ESMALE SINTÉTICO.
11. O DETALHAMENTO, FABRICAÇÃO E MONTAGEM DAS ESTRUTURAS METÁLICAS DEVERÃO SER REALIZADO DE ACORDO COM AS NORMAS DE FABRICAÇÃO SECUNDÁRIA NUNCA ESTE DETALHADO.
12. OS DESENHOS DE FABRICAÇÃO DA ESTRUTURA DEVERÃO OBEDECER AS PREMISSAS APRESENTADAS NESTE PROJETO E NO MEMORIAL CÁLULO. QUALQUER ALTERAÇÃO DEVERÁ SER APRESENTADA AO CALCULISTA ESTRUTURAL PARA VERIFICAÇÕES E COMENTÁRIOS, NÃO HAVENDO RESPONSABILIDADE TÉCNICA POR ALTERAÇÕES OU ADAPTAÇÕES NOS PROJETOS DE FABRICAÇÃO SEM O SEU TIPO.
13. OS TIPOS DE LOCAÇÕES METÁLICAS INDICADAS NO MEMORIAL DE CÁLCULO E NOS DESENHOS DEVERÃO SER EXECUTADAS E ECONOMICAMENTE TRATAMENTOS NECESSÁRIOS A MONITORAGEM COM CARGO DO FABRICANTE, NÃO É PERMITIDO SUBSTITUIR A ESTRUTURA A CARGAS DE EQUIPAMENTOS ATE DA SUA TOTAL EXECUÇÃO, EXCETO SE PREVISTO DO PROJETO.
14. O SISTEMA DE VEDAÇÃO DEVE SER COMPOSTO DE CUMEEIRA, CALHA, RUIO E CONTRA RUIO COM CARGAS ESPECIFICADAS DO FABRICANTE DA TELHA METÁLICA TRAPEZOIDAL.
15. QUANDO FOR NECESSÁRIO TRANSITAR POR CIMA DAS TELHAS PARA MANUTENÇÃO OU INSPEÇÃO, UTILIZAR TABUAS PARA DISTRIBUIÇÃO DAS CARGAS ACIDENTAIS, AS TABUAS DEVEM SER DISPOSTAS ENTRE OS PISOS DE APOIO PARA GARANTIR A INTEGRIDADE DAS TELHAS.
16. PARA FISCAR DA TELHA METÁLICA TRAPEZOIDAL, TOME ACÚSTICA CONSULTAR AS ESPECIFICAÇÕES DO FABRICANTE.

CH.B. - CHAPA DE BASE
CH. - CHAPA
P. - PILAR
T.V. - TOPO DA VIGA
T.P. - TOPO DO PILAR
TR. - TRELIÇA
B.RED. - BARRA REDONDA
TÍP. - TÍPICO
T.RET. - TUBO RETANGULAR
EL. - ELEVADA
- ESPESSURA

AUTORES DO PROJETO:  SVAIZER & GUTIERREZ engenharia CNPJ: 06.908388 CNPJ: 07.010.134 TELEFAX: (11) 4790-1420 E-MAIL: engenharia.sg@uol.com.br	CLIENTE: PROJETO CEDIDO (DOAÇÃO) PELA PREFEITURA MUNICIPAL DE RIBEIRÃO PRETO
---	--

REFERÊNCIA:	LOCAL:
-------------	--------

$\frac{1}{x} = x^{-1}$	$\frac{d}{dx} x^{-1} = -x^{-2}$	$= -\frac{1}{x^2}$
------------------------	---------------------------------	--------------------



LISTA DE MATERIAIS						
ITEM	QTD	UNID	DESCRIÇÃO	PESO UNIT.	MATERIAL	PESO TOTAL
1	780	m	UDC# 250 x 85 x 25 #2,66	9,38	ASTM A36	7317
2	351	m	UDC 150 x 50 #2,66	6,35	ASTM A36	2256,4
3	331	m	UDC 127 x 50 #2,66	4,52	ASTM A36	1497
4	462	m	L 2" x 1/8"	2,46	ASTM A36	1137
5	514	m	BARRA REDONDA # 3/8"	0,56	SAE 1020	288
6	-	-	ELEMENTOS DE LIGAÇÃO (5%)			1310
				TOTAL	GERAL	14413

