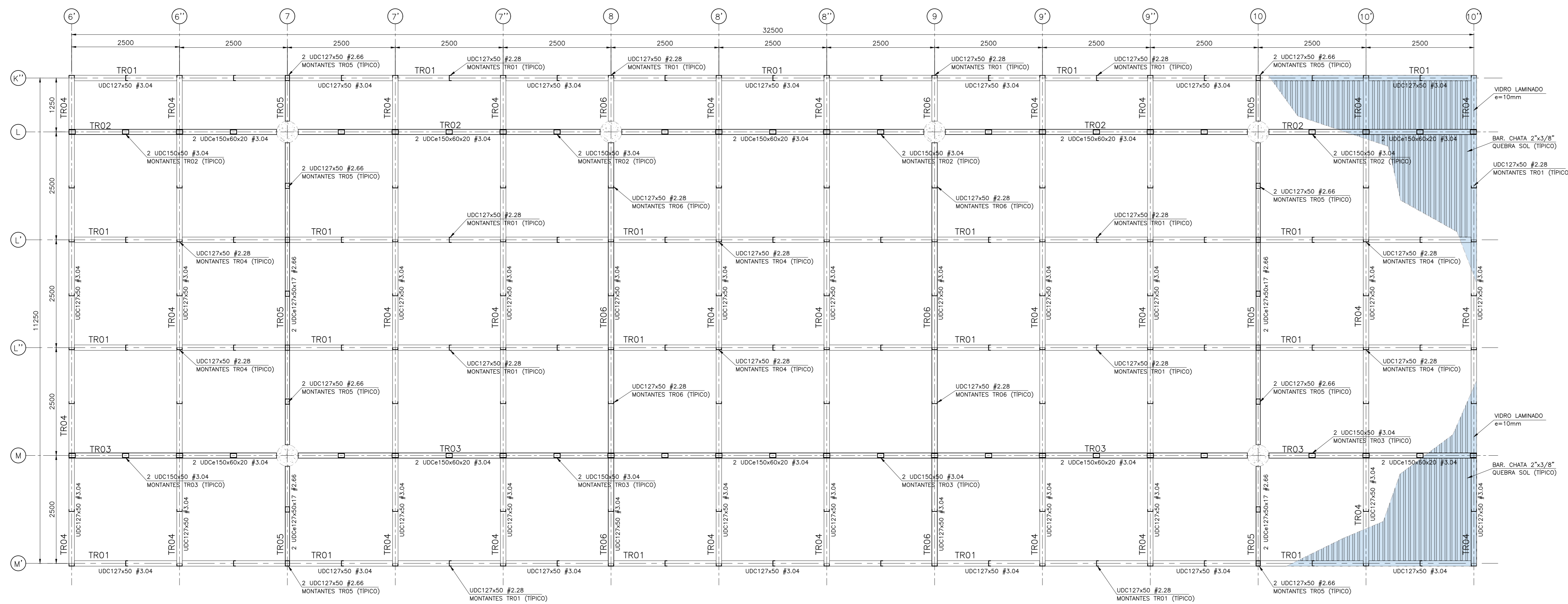


DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA

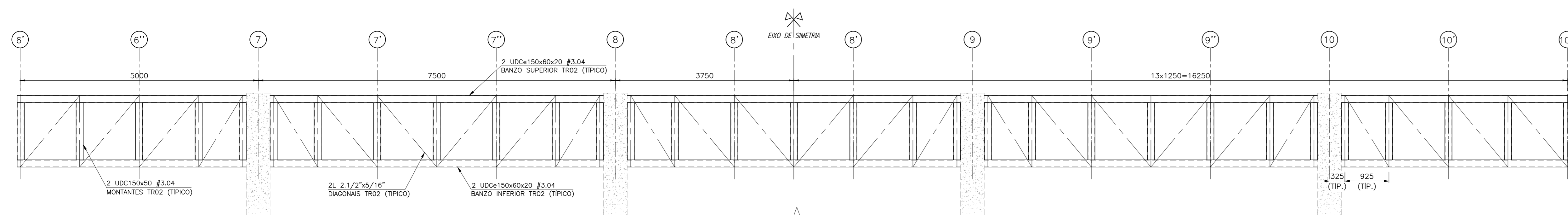
1. PLANILHA DE QUANTITATIVOS
2. MEMORIAL DESCRITIVO E ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

NOTAS

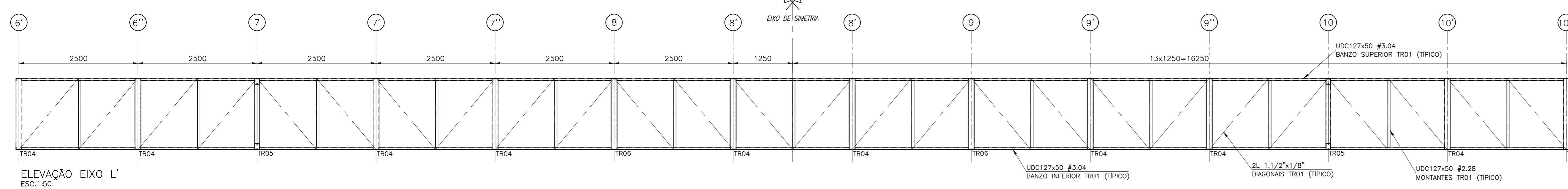
1. DIMENSÕES EM MILÍMETROS, NÍVEIS EM METROS, SALVO INDICAÇÕES CONTRÁRIAS.
2. FECHAMENTO LATERAL EM CHAPA DE AÇO CARBONO GALVANIZADA, PERFORADA E= 1,5mm. ACABAMENTO COM TINTA ESMALTE COR AZUL FRANÇA.
3. AS TERÇAS COM BALANÇO MAIOR QUE 300mm DEVEM SER APOIADAS NA ALVENARIA DA PLATIBANDA, COM EMBUTIMENTO MÍNIMO DE 100mm SOBRE BLOCO GRUATADO.
4. MATERIAS EXCETO INDICAÇÃO CONTRÁRIA:  
PERFIL LAMINADO SEÇÃO "W" E "H" - ASTM-A572 Grau50  
PERFIL LAMINADO SEÇÃO "T", "U" E "L" - ASTM-A36  
PERFIL SOLDADO - ASTM-A572 Grau50  
PERFIL FORMADO A FRIJO (CHAPA DOBRADA) - ASTM-A36  
CHAPAS - ASTM-A36  
BARRA REDONDA - SAE-1020  
PARAFUSOS DE LIGAÇÃO: PARAFUSO Ø 3/8" - ASTM A-307  
PARAFUSO Ø 1/2" - ASTM A-325X
5. TODAS AS SOLDAS DEVERÃO SER EXECUTADAS E INSPECIONADAS CONFORME A A.W.S.
6. A FURAÇÃO EM CHAPAS DE LIGAÇÃO E PERFIS PARA PARAFUSOS DEVERÁ SER: FURO = Ø PARAFUSO + 2 mm.
7. TODAS AS CONEXÕES PARAFUSADAS DEVERÃO SER EXECUTADAS COM NÚMERO MÍNIMO DE 2 (DOIS) PARAFUSOS. TODO CONJUNTO DEVERÁ TER PROTEÇÃO GALVÂNICA.
8. PROTEÇÃO E PINTURA:  
●●●●● LAMPEZA: LUTO AO METAL QUASE BRANCO (SPSC-SP10);  
●●●●● BASE: 2 DEMOS 300 MICRONS DE PRIMEIRO EPOXIÓDICO;  
●●●●● ACABAMENTO: 2 DEMOS 30 MICRONS DE ESMALTE SINTÉTICO.
9. O DETALHAMENTO, FABRICAÇÃO E MONTAGEM DAS ESTRUTURAS METÁLICAS DEVERÃO SER REALIZADOS DE ACORDO COM AS NORMAS NBR 8800 E NBR 14849.
10. OS DESENHOS DE FABRICAÇÃO DA ESTRUTURA DEVERÃO OBEDECER AS PREMISSAS APRESENTADAS NESTE PROJETO E NO MEMORIAL DE CÁLCULO. QUALQUER ALTERAÇÃO DEVERÁ SER APRESENTADA AO CALCULISTA ESTRUTURAL PARA VERIFICAÇÕES E COMENTÁRIOS. NÃO HAVENDO RESPONSABILIDADE TÉCNICA SOBRE ALTERAÇÕES OU ADAPTAÇÕES NOS PROJETOS DE FABRICAÇÃO SEM PRÉVIA CONSULTA.
11. OS TIPOS DE LIGAÇÕES METÁLICAS INDICADAS NO MEMORIAL DE CÁLCULO E NOS DESENHOS DEVEM SER RESPEITADAS RIGOROSAMENTE. CASO ALGUMA LIGAÇÃO SECUNDÁRIA NÃO ESTEJA DETALHADA NOS DESENHOS, O EXECUTANTE DA ESTRUTURA DEVERÁ FAZÊ-LA CONFORME OS CRITÉRIOS CITADOS NO MEMORIAL DE CÁLCULO.
12. AS OPERAÇÕES DE MONTAGEM DEVERÃO SEGUIR MÉTODOS E SEQUÊNCIAS DE EXECUÇÃO SEGUROS, EFICIENTES E ECONÔMICOS. TRATAMENTOS NECESSÁRIOS À MONTAGEM FICAM A CARGO DO FABRICANTE, NÃO É PERMITIDO SUBMETER A ESTRUTURA A CARGAS DE EQUIPAMENTOS ANTES DA SUA TOTAL EXECUÇÃO, EXCETO SE PREVISTO EM PROJETO.
13. O SISTEMA DE VEDAÇÃO DEVE SER COMPOSTO DE CÂMERA, CALHA, RUFO E CONTRA RUFO CONFORME ESPECIFICAÇÕES DO FABRICANTE DA TELHA METÁLICA TRAPEZOIDAL TERMO ACÚSTICA.
14. QUANDO FOR NECESSÁRIO TRANSITAR POR CIMA DAS TELHAS PARA MANUTENÇÃO OU INSPEÇÃO, UTILIZAR TABUAS PARA DISTRIBUIÇÃO DAS CARGAS ACIDENTAIS. AS TABUAS DEVEM SER DISPOSTAS ENTRE AS TERÇAS DE APOIO PARA GARANTIR A INTEGRIDADE DAS TELHAS.
15. PARA FIXAÇÃO DA TELHA METÁLICA TRAPEZOIDAL TERMO ACÚSTICA CONSULTAR AS ESPECIFICAÇÕES DO FABRICANTE.



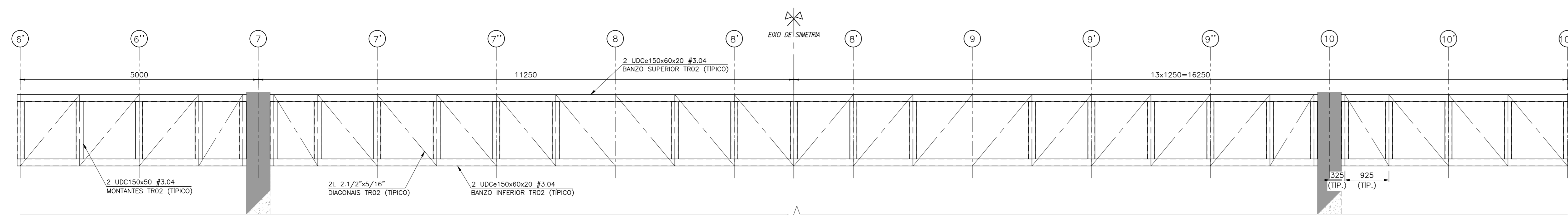
PLANTA DA COBERTURA 12 - PLANTA DAS TRELIÇAS  
ESC.1:50



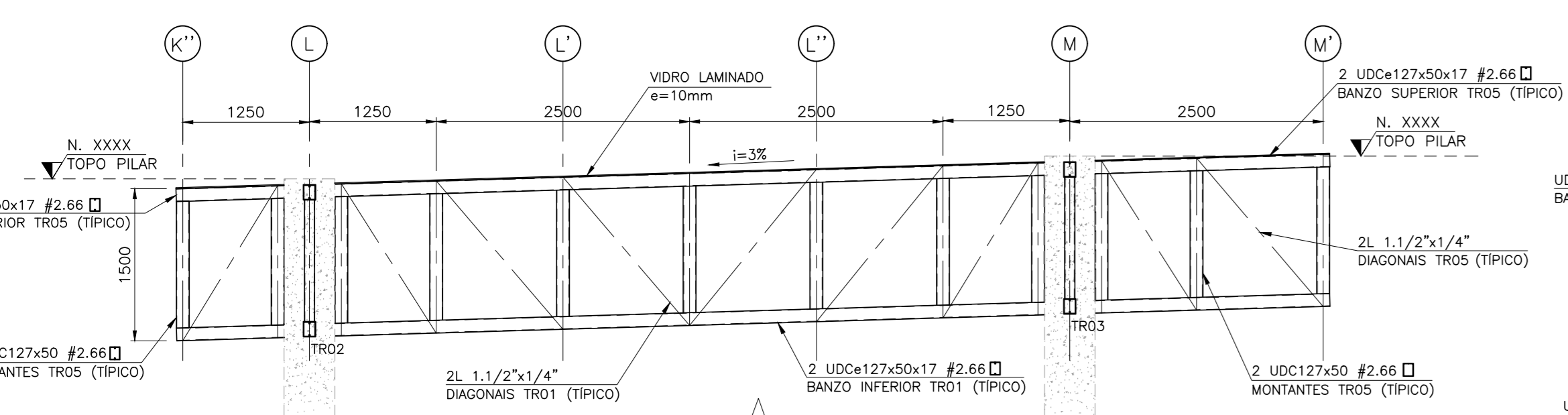
ELEVÇÃO EIXO L  
ESC.1:50



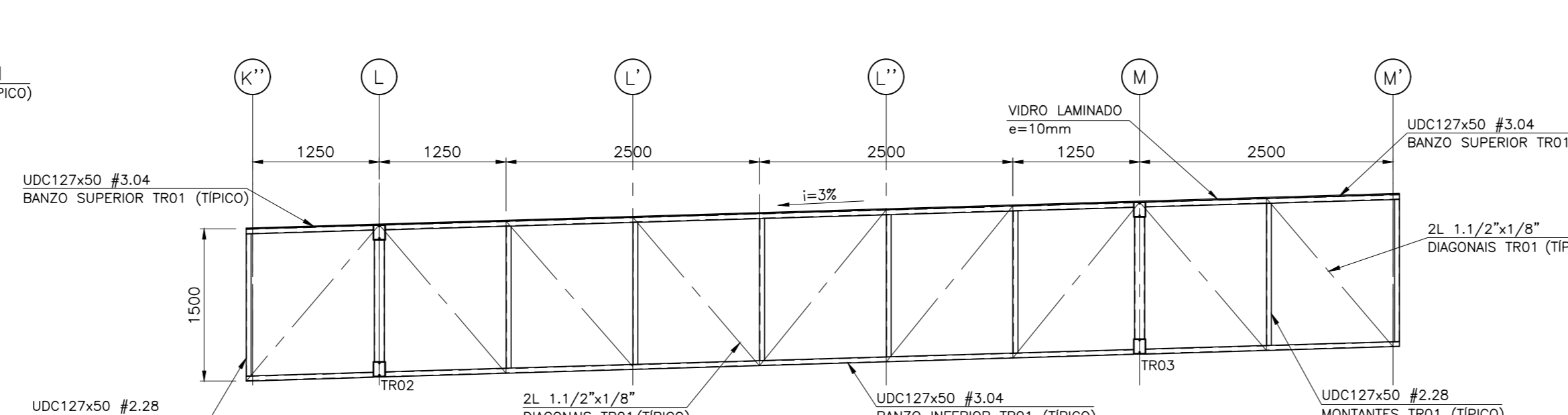
ELEVÇÃO EIXO L'  
ESC.1:50



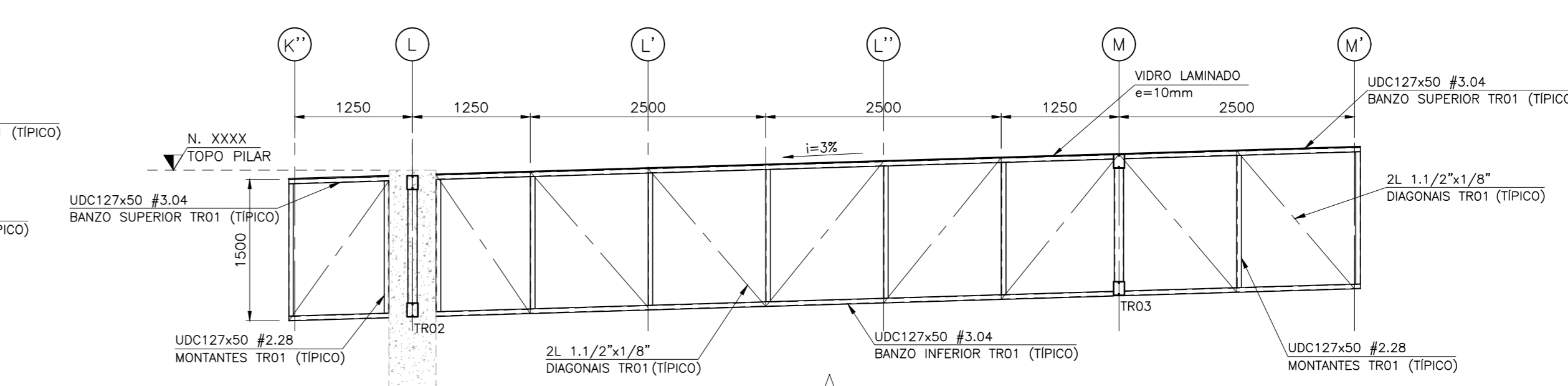
ELEVÇÃO EIXO M  
ESC.1:50



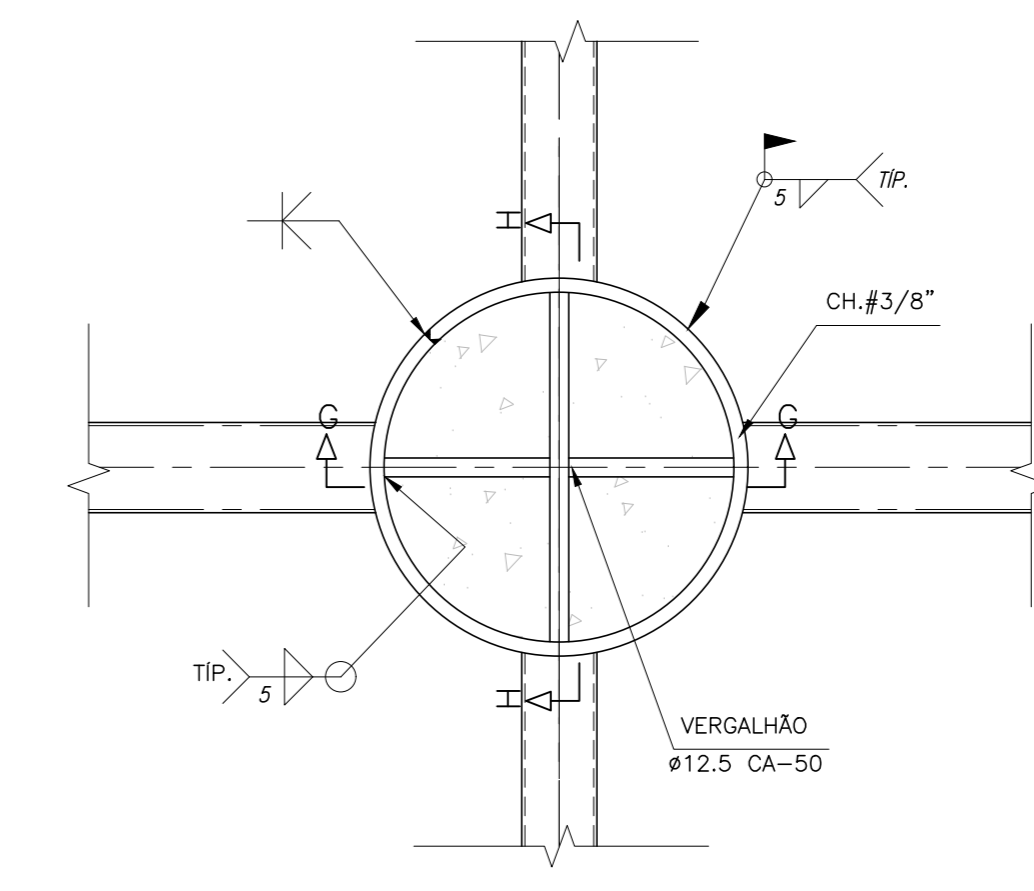
ELEVÇÃO EIXO 7=10 (TR05)  
ESC.1:50



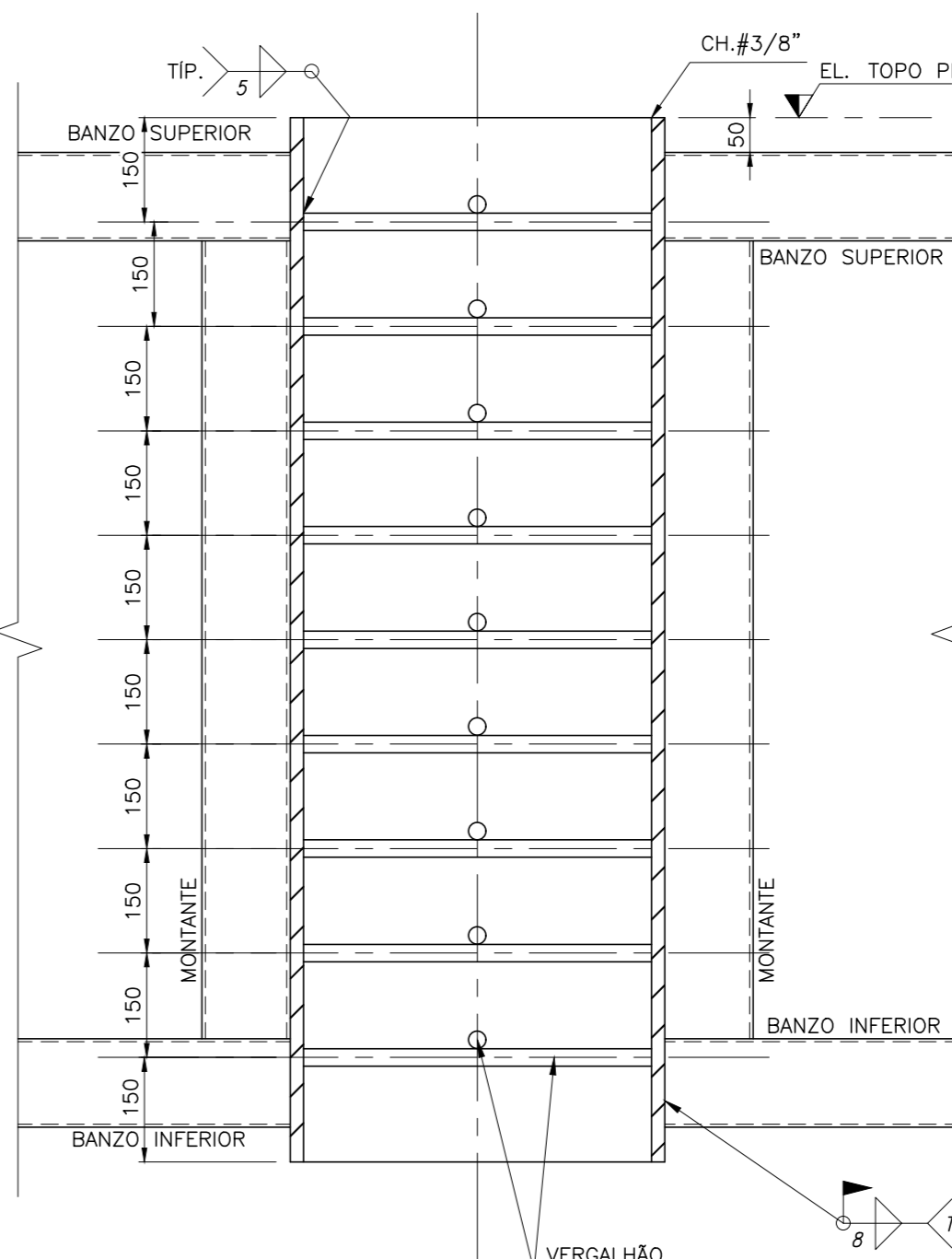
ELEVÇÃO EIXO 6'=6''=7''=7''=8''=8''=9''=9''=10''=10'' (TR04)  
ESC.1:50



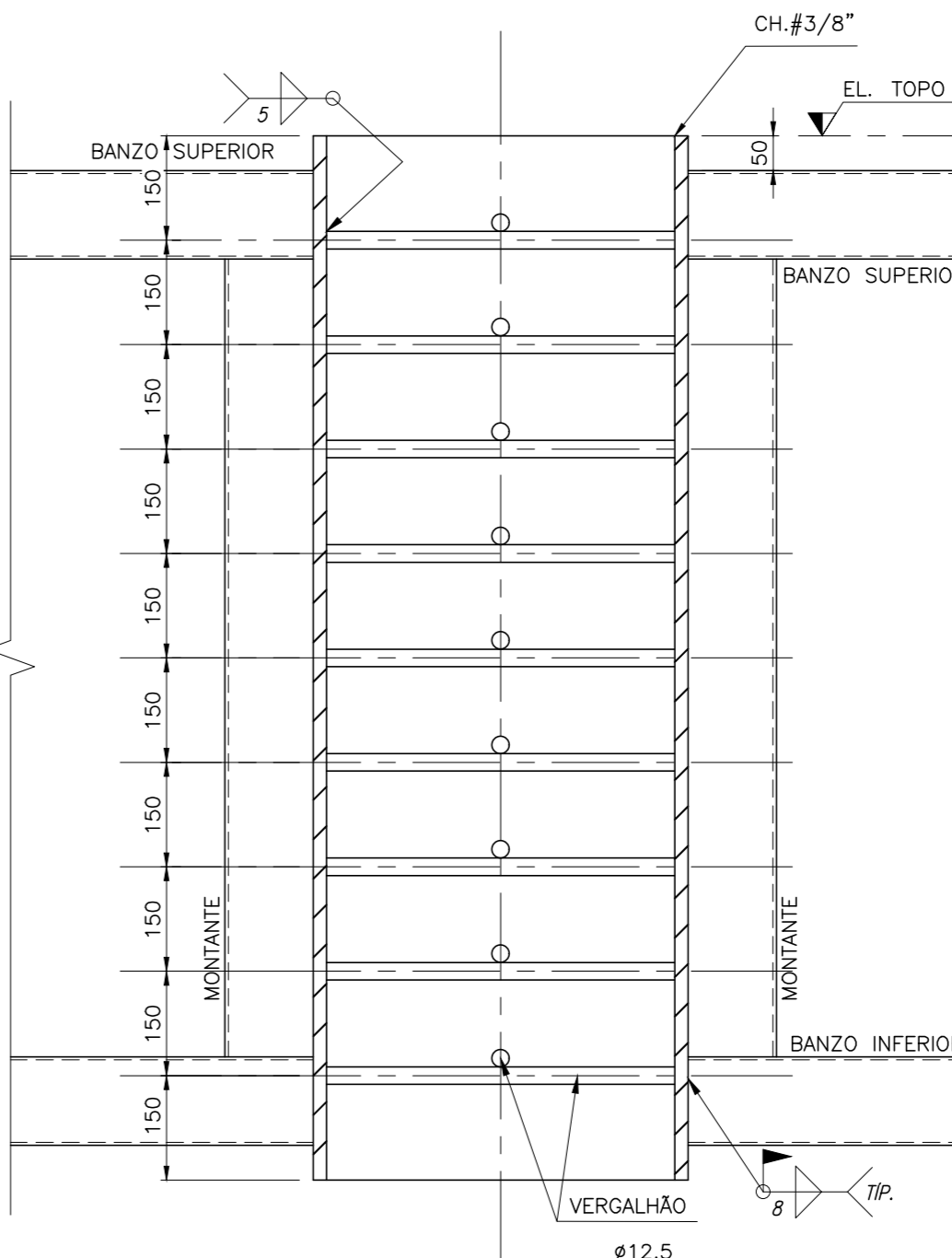
ELEVÇÃO EIXO 8=9 (TR06)  
ESC.1:50



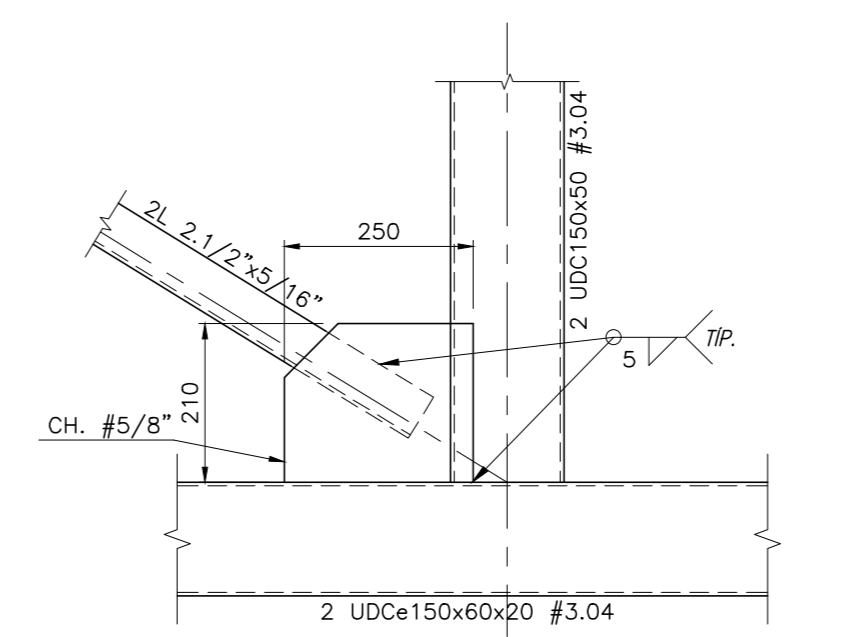
DETALHE DE FIXAÇÃO  
PILAR CIRCULAR (CH.B.03)  
ESC. 1:10



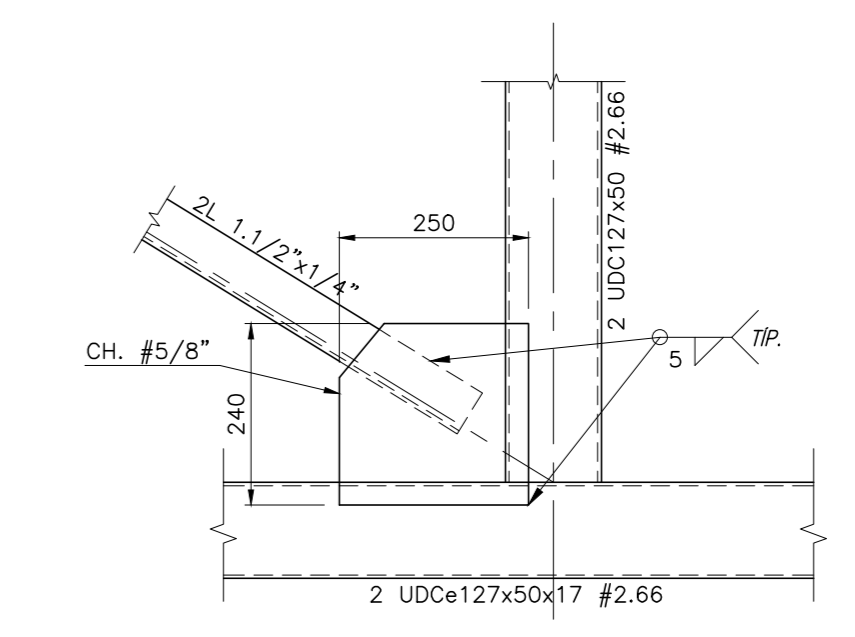
CORTE G-G  
ESC. 1:10



CORTE H-H  
ESC. 1:10



DETALHE CONTRAVENTAMENTO 2L 2.1/2'x5/16''  
ESC.1:10

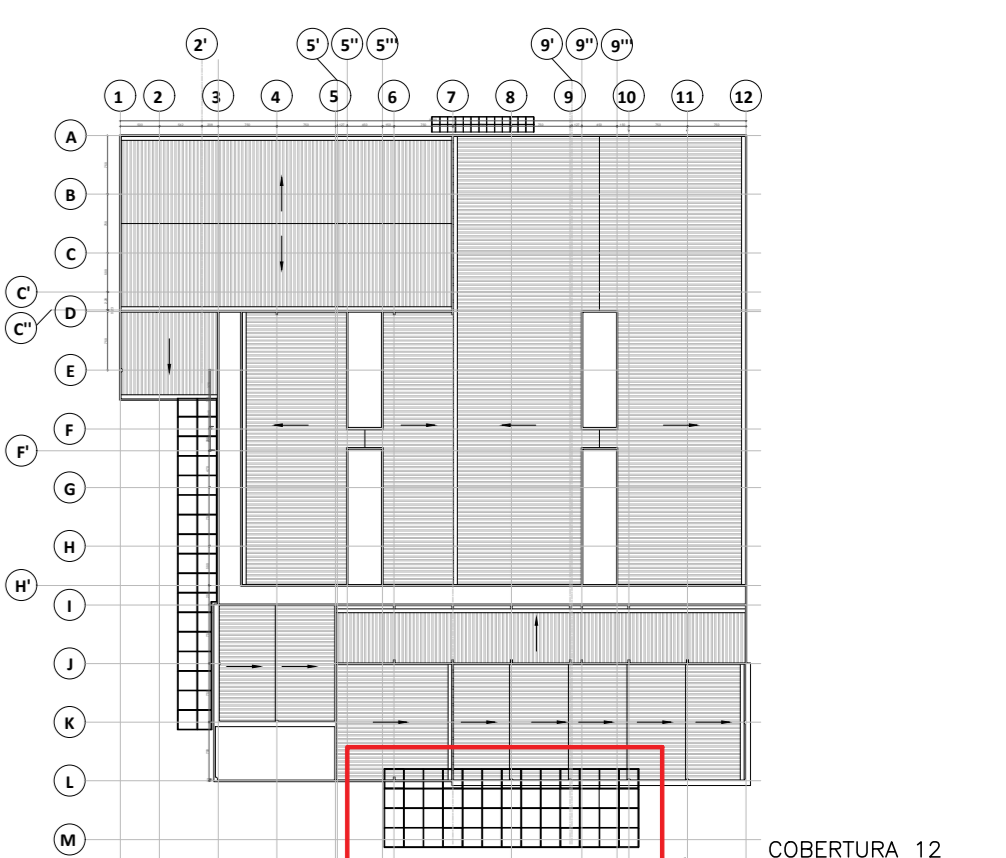


DETALHE CONTRAVENTAMENTO 2L 1.1/2'x1/4''  
ESC.1:10

TABELAS

| LISTA DE MATERIAIS |     |      |                            |            |          |             |
|--------------------|-----|------|----------------------------|------------|----------|-------------|
| ITEM               | QTD | UNID | DESCRIÇÃO                  | PESO UNIT. | MATERIAL | PESO TOTAL  |
| 1                  | 117 | m    | UDC 75 x 40 #2.66          | 3,01       | ASTM A36 | 353         |
| 2                  | 113 | m    | L 1" x 1/8"                | 1,19       | ASTM A36 | 135         |
| 3                  | 155 | m    | L 1" x 3/16"               | 1,73       | ASTM A36 | 269         |
| 4                  | 10  | m    | L 2.1/2" x 3/16"           | 4,57       | ASTM A36 | 46          |
| 5                  | 205 | m    | BAR. CHATA 2" x 3/8"       | 3,80       | ASTM A36 | 779         |
| 6                  | -   | -    | ELEMENTOS DE LIGAÇÃO (SIS) | -          | -        | 172         |
| <b>TOTAL GERAL</b> |     |      |                            |            |          | <b>1548</b> |

PLANTA CHAVE



| REVISÃO | DATA | ASSINATO | RESPONSÁVEL |
|---------|------|----------|-------------|
|         |      |          |             |

AUTORES DO PROJETO: **SWAZER & GUTIERREZ Engenharia**  
 PROJETO Cedido (DOADO) PELA PREFEITURA MUNICIPAL DE RIBEIRÃO PRETO

TÍTULO: PROJETO BASC. DE ESTRUTURA METÁLICA AMBULATÓRIO MÉDICO DE MARILIA

| PROJETA          | COORDENADOR      | REVISÃO                              | ESCALA   | FOLHA |
|------------------|------------------|--------------------------------------|----------|-------|
| LUCCAS TONIN     | LUIZ GUTIERREZ   |                                      | INDICADA | 23/23 |
| DATA: 14/07/2020 | DATA: 14/07/2020 | ARQUIVO: PNRP-AME-MET-PE-023-ROO.DWG |          |       |